



«ПРОНИКС»® ЭПОКОЛ

Водоразбавляемый двухкомпонентный на основе эпоксидных смол. Эпоксидно-акриловое защитное покрытие ДЛЯ защиты железобетонной отделки. Рекомендуется для защиты автомобильных и железнодорожных тоннелей, а также автомобильных и железнодорожных проездов под путепроводами и т.д. Наносится на бетонные основания и оштукатуренные поверхности. Однородный, полуматовый.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ✓ Рекомендуется для покраски автомобильных и железнодорожных тоннелей, а также проездов под путепроводами;
- ✓ Окраска вертикальных, потолочных, наклонных и горизонтальных бетонных поверхностей конструкций;
- ✓ Окраска конструкций, к которым предъявляются дополнительные требования по декоративности – одноцветность поверхности.
- ✓ Применяется на конструкциях, эксплуатирующийся в условиях знакопеременных температур;
- ✓ При эксплуатации в условиях промышленной атмосферы с повышенной влажностью.
- ✓ При постоянном воздействии растворов солей, морской воды, щелочей, масел, моющих средств, светлых и темных нефтепродуктов.
- ✓ Применяется для защиты железобетонных конструкций от проникновения ионов хлоридов в средах с содержанием более 5000 мг/л Cl⁻ при условии периодического смачивания конструкции;

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ✓ тоннели (инженерных коммуникаций, транспортные, метрополитена и т.д.)
- ✓ бетонные, кирпичные, асбоцементные, а также металлические поверхности (для защиты и гидроизоляции)

ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА:

❖ Рекомендуемая толщина нанесения:	
- по бетону, мкм	150-300
- по металлу, мкм	100-250
❖ Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	40-70
Теоретический расход на один слой, г/м ²	55-85
	м ² /л 23,2-15,5
❖ Рекомендуемое количество слоев	2-3
❖ Соотношение смешивания (основа/отвердитель)	1000 масс./330 масс.ч
❖ Разбавитель: вода с жесткостью не более, моль/м ³	7,0
❖ Жизнеспособность (t=20±2)°C, мин.	150

Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия. Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ☑ Бетонную поверхность очистить от загрязнений (пыли, грязи, цементного молочка, нефтепродуктов, масла, жиров, старых покрытий и пр.), при необходимости обезжирить. Затем всю поверхность очистить водой при помощи водоструйного аппарата. Структурные разрушения бетона восстановить «ПРОНИКС»® *ремонтный*. Видимые трещины размером более 0,5 мм расшить и заделать «ПРОНИКС»® *шовный*.
- ☑ Нанесение: безвоздушным или пневматическим распылением. Кистью или валиком.
- ☑ Перед применением основу краски и отвердитель выдерживают при температуре 18-22 °C не менее 24 ч, затем тщательно перемешивают до однородной массы. Перед применением основу краски смешивают с отвердителем. Для этого: - в отдельной емкости предварительно взвешенный отвердитель разбавить водой с жесткостью не более 7,0 моль/м³ в соотношении по объему 1:1 – основу краски добавить в полученную смесь отвердителя с водой в количестве из расчета по весу: 3 массовые части основы краски на 1 массовую часть исходного (не разбавленного водой) отвердителя, и все тщательно перемешать полученную композицию далее разбавить водой до рабочей вязкости, при этом воду добавлять порциями, тщательно перемешивая. Общее количество воды, с учётом использованной для разбавления отвердителя, не должно превышать 50% от массы краски при нанесении безвоздушным распылением, 80% - при нанесении пневматическим распылением и 50÷70% - при нанесении кистью или валиком. После разбавления водой композицию перед нанесением выдержать в течение 15÷20 минут и наносить на поверхность в 2÷3 слоя при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности – не выше 90%. Окраску и последующую сушку покрытия производить в условиях эффективного воздухообмена.

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ:

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации: при температуре выше (18÷22)°C - не менее 7 суток, при температуре (10÷12)°C - не менее 14 суток.

