



«ПРОНИКС»® ТЕПЛОСТОП

Для возведения легких крупнопористых бетонных конструкций, широкого назначения. «ПРОНИКС»® *Теплостоп* это капсулированный керамзит, отличие от обычного керамзитабетона в том, что шарики керамзита связаны в нем только в местах касания, остальной объем заполнен воздухом. Плотность монолита 350-400 кг/м³. Обладает высокими теплоизоляционными свойствами. При этом экологически безопасен, не горюч. Рекордсмен среди бетонов по минимальному расходу цемента – 100-120 кг/м³.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ✓ крупнопористые бетонные конструкции широкого назначения
- ✓ массовое строительство малоэтажных домов
- ✓ Утепляющий слой кровли, пола



ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ❖ Двухкомпонентный: 1-ый компонент – керамзит, фракция 15-20 мм. 2-ой компонент – наноцемент общестроительный.
- ❖ Расход воды для затворения: 0,3 л/кг от (массы цемента!!!)
- ❖ Расход 350-400 кг/м³
- ❖ В капсулятор или бетономеситель засыпать первый компонент затем второй, перемешать в сухом виде. Добавить необходимое количество воды, тщательно перемешать. Подождать 2-5 минут. Перемешать повторно. Бетон готов к заливке
- ❖ В промышленном производстве использовать «Капсулятор»



ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА:

- ❖ Коэффициент теплопроводности при S – 400мм - $\lambda = 0,11$ Вт/(м²С)
- ❖ Группа горючести: не горюч
- ❖ Плотность: 350 – 480 кг /м³
- ❖ Сопротивление паропроницаемости: 6-10 г/м².час.Па/кг
- ❖ Паропроницаемость: 0,14-0,20 г/м.час.Па/кг



ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА

- ✓ простота двухкомпонентного состава твердой части бетонной смеси;
- ✓ небольшая объемная масса;
- ✓ хорошая звукоизоляция;
- ✓ высокие теплоизоляционные свойства;
- ✓ воздухопроницаемость;
- ✓ высокая огне и жаростойкость свыше 1000 С°;
- ✓ хорошие конструктивные свойства;
- ✓ высокая экологическая чистота;

➤ **Воздухопроницаемость** определяют комфортность жизни в помещениях. Материал на основе керамзитового гравия имеет коэффициент паропроницаемости 0,14–0,20 г/м.час.Па/кг, сопротивление паропроницанию 6–10 м².час.Па/кг. В домах со стенами из такого материала прекрасно дышится, сохраняется сухой микроклимат, дерево в доме не гниет.

➤ **Долговечность** крупнопористого бетона не имеет предела. Со временем происходит упрочнение, связанное с карбонизацией цементных гранул.

➤ **Экономичность** - низкая стоимость основного компонента — керамзита и не большой расход цемента. Конкурентных бетонов по минимальному расходу цемента, как наиболее дорогого компонента – вяжущего, для крупнопористого бетона, пока не существует - 120 кг/м³!

Возврат к однослойным конструкциям стен и отказ от всех видов дорогостоящих и горючих материалов, экологически опасных полимерных теплоизоляционных материалов, практически распадающихся в течение 10–12 лет.

➤ **Индустриальность** строительства и **сокращение сроков** возведения жилых зданий, за счет возможности получать легкие полнотелые керамзитовые блоки: от мелкоштучных, для ведения каменных работ, до крупноразмерных для монтажа с помощью малой механизации. Для заливки стен малоэтажных зданий применяют переставную опалубку в виде деревянной рамы с натянутой на нее полиэтиленовой пленкой

➤ **Экологически чистый**, не является аллергеном, предотвращает появление грибковых культур, не выделяет токсинов.

